



Линейный полиэтилен низкой плотности высокого давления для стретч-пленки  
(ЛПВД, ЛПЭВД, ЛПЭНП)

SABIC® LLDPE 318B

SABIC, Европа

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	SABIC® LLDPE 318B линейный полиэтилен высокого давления бутенового типа. Отличается хорошей технологичностью и оптимальной стабильностью при высоких температурах, возникающих в процессе плоскощелевой экструзии. Пленка, получаемая из данного материала, обладает великолепными оптическими свойствами, прочностью на разрыв и устойчива к проколу.
Применение	SABIC® LLDPE 318B рекомендуется для изготовления ручной и паллетной стретч-пленки. Данный продукт не предназначен для использования в фармацевтических/медицинских целях.
Свойства пленки	Свойства определялись на стретч-пленке толщиной 20 микрон, изготовленной при температуре расплава 270 °С, температуре охлаждающих роликов 200 °С и скоростью линии 450 м/мин.
Условия обработки	Температура расплава при изготовлении пленки 250-300 °С.

Индекс текучести расплава при 190°C и 2.16 кг	г/10мин	2.8	ISO 1133
Плотность	кг/м³	918	ISO 1183 (A)
Наличие Антиоксиданта		+	SABIC метод
Глянец под углом 45°	°/00	91	ASTM D 2457
Мутность	%	2.1	ASTM D 1003
Испытание на стремительный удар	кДж/м	2.6	ISO 7765-2
Прочность на разрыв	кН/м	140	ISO 6383-2
Стойкость к проколу	Дж	2.0	ASTM D 5748-95
Упругое восстановление	%	51.9	ASTM D 5459-95
Остаточное усилие натяжения	%	78.1	ASTM D 5459-95
Точка размягчения по Вика (10N, VST/A)	°C	102	ISO 306
Температура плавления	°C	121	SABIC метод

Технические данные предназначены только для ознакомительных целей.